CALIBRACION PLACA DE HORNOS V NUEVA

1. Colocar 10Vcc en entrada analógica.
2. Regular potenciómetro de entrada analógica para tener el valor 1000 en el registro 1 MODBUS.
3. Regular potenciómetro de realimentación para tener 380Vca en la carga.
4. Regular potenciómetro de entrada de corriente para obtener 75 Amp en el registro 3 de MODBUS